Schéma sacích jednotek

1. Typ výrobku

A = modul

2 Označení

SLG = sací jednotka

3. Materiál sacího potrubí / plováku

P = PP
V = PVC

4. Materiál spodní části / tělesa ventilu

D = PVDF
P = PP
V = PVC

5. Těsnicí materiál (1)

F = FKM
EP = EPDM

6. Těsnicí materiál (2)

0 = bez druhého těsnicího materiálu
EP = EPDM

7. Materiál koule ventilu

KE = keramika
P = PTFE

8. Připojovací závit

0000 = bez připojovacího závitu
G3/8 = G 3/8"
G5/8 = G 5/8"

9. Jmenovitá světlost sacího potrubí

06 = 6 mm (di)
10 = 10 mm (di)

10. Provedení hladinového spínače

1SA = 1 kontakt, objímka
2SS = 2 kontakty, kabel se zástrčkou

11. Délka sací jednotky

0475 = 475 mm
0540 = 540 mm
0725 = 725 mm
0750 = 750 mm
1125 = 1125 mm
1300 = 1300 mm
1400 = 1400 mm

12. Připojení zpětného chodu

99 = bez zpětného připojení
06 = hadicová koncovka pro hadici o prům. 6 mm

13. Připojení sání

99 = bez připojení

14. Balení

p = včetně obalu

A	SGL	V	D	F	EP	KE	G5/8	10	2SS	475	99	99	p

KOWA spol. s r.o., Pivovarská 709, 584 01 Ledeč nad Sázavou
Tel: 569 726 022, mob: 602 583 649, E-mail: info@davkovacicerpadla.com
www.davkovacicerpadla.com, www.kowa.cz